



钜研特殊钢



2316

产品资料

苏州钜研精密模具钢材有限公司  
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

<http://www.promaxs.com>

# W.1.2316

常规熔炼 (EF+LF+VD)							
<b>主要特性</b>							
— 调质预硬模具钢 — 优良的耐腐蚀性 — 良好的抛光性能、耐磨性、韧性 — 抗热疲劳性能好 — 材质均匀							
<b>主要应用</b>							
— 适用于抗高酸性能的工、模具 — 适用于小型模具							
<b>化学成分%</b>							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.33 – 0.43	≤ 1.00	≤ 1.50	≤ 0.025	≤ 0.005	15.5 – 17.0	1.0 – 1.2	≈ 0.5
<b>物理性质</b>							
热膨胀系数	20-100 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-200 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-300 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-400 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-500 °C [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]		
	10.4	10.8	11.2	11.6	11.9		
热传导性	20°C [W/(m x K)]	350°C [W/(m x K)]	700°C [W/(m x K)]				
	17.2	21.0	24.7				
<b>超声检验</b>							
ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者 SEP 1921 – test group 3 – class E, e 或者 按客户要求							
<b>纯净度</b>							
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5 , B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2 或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客户要求							
<b>出厂状态</b>							
预硬调质							
<b>运用状态</b>							
280 – 325 HB 或者 按客户要求							
<b>钢材组织</b>							
马氏体组织							

## W.1.2316

### 热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1100 – 900 °C	780 – 820 °C	1000 – 1040 °C	550 – 700 °C #

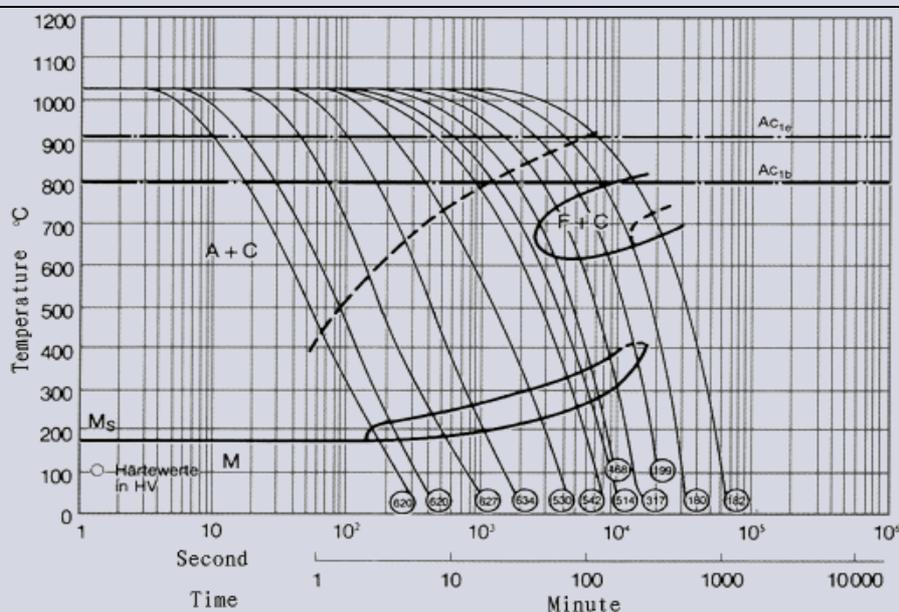
### 回火图

HRC

试样直径为25×50mm长  
油淬温度为1010 °C



### CCT图



### 尺寸规格

圆钢直径至600 mm

模块厚度至410 mm

或者

按客户要求

### 备注

抛光后的表面能达到最好的防腐蚀性能



苏州钜研精密模具钢材有限公司  
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

●注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。