



钜研特殊钢



2316 ESR

产品资料

苏州钜研精密模具钢材有限公司
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

<http://www.promaxs.com>

W.1.2316 mod VICTORY ESR

电渣重熔Electro-slag-remelting (ESR)							
主要特性							
<ul style="list-style-type: none"> — 改良型抗腐蚀性塑料模具钢 — 预硬调质模具钢 — 与W.1.2316相比,抛光性能得到改良及组织更均匀 — 良好的耐磨性及韧性 — 抗热疲劳性能好 — 材质均匀 — 加工性能得到改良 — 焊接性能得到改良 — 杂质含量很低 							
主要应用							
<ul style="list-style-type: none"> — 适用于抗高酸性能的工、模具 — 适用于小型模具 							
化学成分%							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
~0.26	~0.40	~0.90	≤ 0.025	~ 0.001	~15.0	~1.0	~0.70
物理性质							
热膨胀系数	20-100 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-200 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-300 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-400 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-500 °C [10 ⁻⁶ m/(m x K)]		
	10.4	10.8	11.2	11.6	11.9		
热传导性	20 °C [W/(m x K)]	350 °C [W/(m x K)]	700 °C [W/(m x K)]				
	17.2	21.0	24.7				
超声检验							
ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch)				或者			
SEP 1921 – test group 3 – class E , e				或者		按客户要求	
纯净度							
按照ASTM E45 方法A, A硫化物 ≤ 0.5 ; B氧化物、C硅酸盐、D球状氧化物各 ≤ 1 或 DIN 50602– K1 ≤ 10 或 按客户要求							
出厂状态							
预硬调质							
运用状态							
调质硬度至28-32 HRC 或者按客户要求							
钢材结构							
均匀细小的马氏体组织							

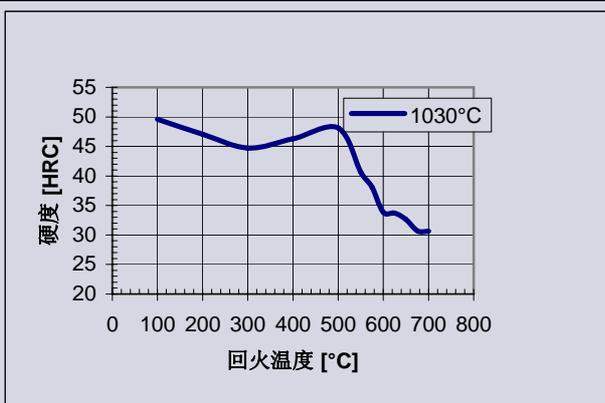
W.1.2316 mod VICTORY ESR

热处理

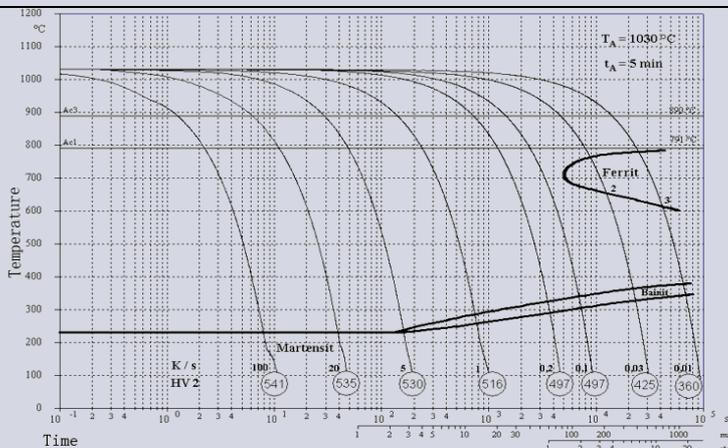
锻造	软化退火	淬硬	回火
1100 – 900 °C	800 – 820 °C	1010 – 1040 °C	600 – 700 °C

回火图

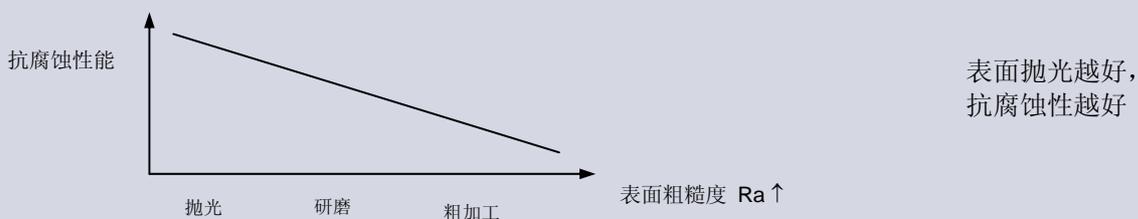
HRC
试样直径为25 x 50 mm长
油淬温度为 1030 °C



CCT图



注释



尺寸规格

圆钢直径至600 mm 或者
 模块厚度至400 mm 或者
 按客户要求



苏州钜研精密模具钢材有限公司
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

●注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。